



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



ZINCANTE EPOSSIDICO

Cod. 365.8002

CARATTERISTICHE TECNICHE

Primer zincante organico bicomponente di natura epossipoliamidica e zinco metallico. Trova impiego quale primo strato nella protezione elettrochimica delle strutture in ferro soggette a forte umidità, a contatto con l'acqua dolce o salata, prodotti petroliferi, atmosfera industriale. Utilizzabile anche per la protezione dell'acciaio zincato corrosivo e per ritocchi sullo zincante inorganico.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

Residuo secco in peso	%	80 - 81
Peso specifico	Kg/lit	2,45 - 2,50
Viscosità CF4/20°C	secondi	30 - 35
Resistenza alla temperatura	°C	250
Punto di infiammabilità	°C	< 21°C
Contenuto di zinco su prodotto essiccato	%	86 - 87

COLORE STANDARD Grigio zinco opaco

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Strutture esposte all'aria

Sabbiatura al grado Sa 2 1/2 SIS 1967 (SSPC - SP10)

Strutture in immersione

Sabbiatura al grado Sa 3 SIS 1967 (SSPC - SP5)

Le superfici devono essere perfettamente pulite e sgrassate utilizzando appropriati solventi o sostanze detergenti.

DATI APPLICATIVI

Applicazione

Airless; spruzzo convenzionale, pennello.

L'applicazione a pennello è indicata solo per ritocchi.

Le apparecchiature a spruzzo dovrebbero essere munite di agitatore continuo, filtri e ugelli dimensionati per il particolare tipo di pigmento contenuto nel prodotto (zinco metallico).

<u>Rapporto di miscelazione</u>		<u>in peso</u>	<u>in volume</u>
365.8002	Zincante	100	100
717.0000	Indurente poliammidico	10	33
741.0000	Indurente poliammidico A.S.	5	16
764.0000	Diluyente per epossidici	3 - 5	---

Pot-life ore 16 - 24

Condizioni applicative

Temperatura	superiore a +10°C
Umidità relativa	inferiore al 60%
Resa teorica	3 - 4 mq / Kg
(spessori secchi 60-80 micron fuori sabbiatura)	



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione, dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

Indurimento a 20°C

Fuori tatto ore 1 - 2
In profondità ore 24 - 36

Intervallo di sopravverniciatura a 20°C

minimo ore 16 - 24
massimo non critico

In presenza di bassa temperatura (inferiore a +10°C) e/o alta umidità relativa (superiore al 70%) il processo di indurimento tende a rallentare in modo considerevole. La reazione completa fra i componenti e il manifestarsi delle massime resistenze chimiche e meccaniche, avviene dopo 5/7 giorni dall'applicazione.

CICLI INDICATIVI CONSIGLIATI

- Su ferro sabbato in atmosfera industriale

- 1° mano: Zincante epossidico Serie 365
essiccazione per 24 ore a 20°C
- 2° mano: Fondo epossidico intermedio Serie 364 / 370 / 377
essiccazione per 24 ore a 20°C
- 3° mano: Smalto Epossidico Serie 621 (due mani intervallate di 24 ore)/Serie 611/ Serie 616
in alternativa la 3° mano può prevedere l'applicazione di smalto poliuretano Serie 630
o acrilpoliuretano Serie 614 /612

- Su ferro sabbato in atmosfera normale

- 1° mano: Zincante epossidico Serie 365
essiccazione per 24 ore a 20°C
- 2° mano: Fondo epossidico intermedio Serie 364 / 370 / 377
essiccazione per 24 ore a 20°C
- 3° mano: Smalto al clorocaucciù Serie 640 / 641,
Smalto sintetico a rapida essiccazione Serie 528
(ed eventualmente anche smalti alla nitro Serie 510)

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e di sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare per esempio il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d' aria. Adottare durante l' applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

365.8002 Zincante	Kg 4 p.n. - Kg 20 p.n.
717.0000 Indurente	Kg 0,4 p.n. - Kg 2 p.n.
764.0000 Diluente	Lt 5 - Lt 25

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 a 30°C massimo - in contenitori originali sigillati



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell' Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.